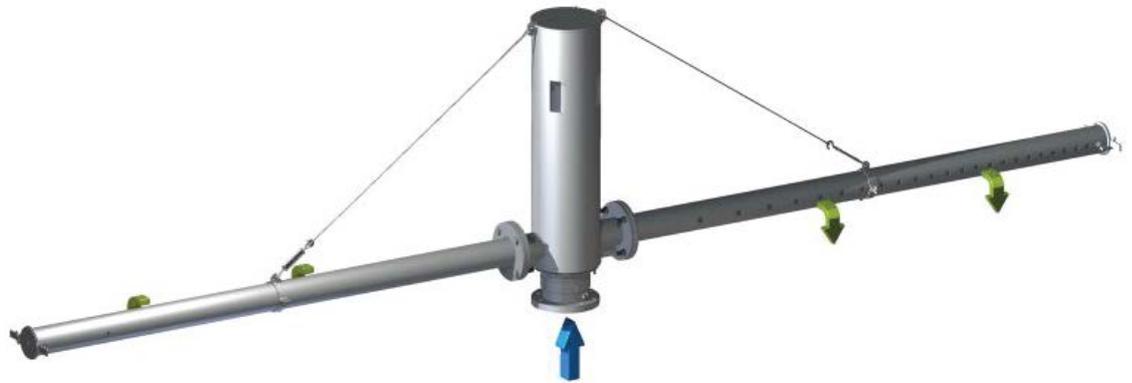
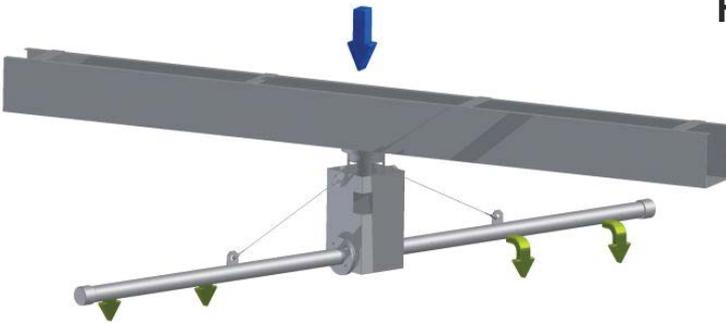


DISTRIBUIDORES ROTATIVOS PARA LECHOS BACTERIANOS



CARACTERÍSTICAS

- Diseño simple y robusto = fiable y duradero
- Todo tipo de efluentes, urbanos o industriales
- Muy bajo coste de explotación
- Rodamiento fuera del agua en cualquier circunstancia
- Cambio rápido de piezas de desgaste sin desmontar el distribuidor
- Fácil acceso al engrasador o a la cámara de aceite
- Obturadores de extremo fácilmente desmontables

NUESTRAS GARANTÍAS

- 50 años de experiencia
- Robustez y calidad de fabricación
- Diseño optimizado
- Excelente relación calidad/precio
- Servicio de calidad



DISTRIBUIDORES ROTATIVOS



DATOS TÉCNICOS

| | |
|------------------|--|
| Caudal máximo | 5 a 4 000 m ³ /h |
| Envergadura | 2 000 a 50 000 mm |
| Caudal | Fijo o variable |
| Número de brazos | 2 a 8 |
| Fijación brida | Brida sobre poste central o suspendida |
| Alimentación | Por abajo, por arriba, o ambas |
| Velocidad | Regulable |
| Accionamiento | Presión hidrostática o motorizado |
| Material | AISI 304L o 316L |

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El principio de funcionamiento es sencillo. El agua llega gravitatoriamente o mediante bombeo en la columna central fija, llamada columna de alimentación. El efluente cae en un cuerpo giratorio formando una cámara de puesta en carga. El agua transcurre en los brazos para escapar por los agujeros de distribución para regar la integralidad de la superficie del relleno.

Para provocar la rotación del distribuidor rotativo, utilizamos la energía generada por la presión de la columna central en la cámara de puesta en carga. Esa presión se transfiere en los agujeros de salida (colocados en los mismos lados de los brazos) bajo una reacción motriz.

OPCIONES

Brazos de repartición realizados en varias partes, soporte y alimentación para distribuidor rotativo tipo suspendido, cuenta-revoluciones, etc.